# Keragrip Pulep

**Preparador orgánico para tratar y limpiar soportes no absorbentes.**

**Keragrip Pulep, gracias a su formulación, elimina la suciedad de las superficies y las prepara para la posterior fase de colocación, garantizando una óptima adhesión de los adhesivos reactivos, sistemas resinosos y sellantes sobre soportes no absorbentes, lisos, compactos, pavimentaciones de mármol y cerámica, soportes difíciles.**




1. **Interiores, exteriores, paredes y pavimentos**
2. **Listo para usar en aplicaciones con paño suave o brocha**
3. **Secado muy rápido**
4. **Específico para la dilución de EP21**
5. **Garantiza la adhesión de los sellantes a los soportes más difíciles**
6. **Promueve la adhesión en los sistemas resinosos**

kerakoll

# Campos de aplicación

→ Destinos de uso
Preparación de soportes de colocación lisos, compactos y no absorbentes antes de la aplicación de adhesivos reactivos, para mejorar la adhesión al soporte.
Imprimación de juntas elásticas e impermeables de dilatación y de unión.
Promotor de adhesión en los sistemas resinosos.

Productos compatibles:
- adhesivos orgánicos minerales bicomponentes
- adhesivos reactivos monocomponentes y bicomponentes
- 3CW
- Floorzero

Soportes:
- suelos cerámicos, terrazo, piedras naturales
- suelos de hormigón alisado con helicóptero
- pavimentos cementosos industriales tratados con cuarzo
- madera, PVC, metales, goma

Para interiores y exteriores. Idóneo para suelos radiantes.

No usar sobre materiales bituminosos o que exuden aceites, disolventes o plastificantes; sobre superficies húmedas o sujetas a humedad por remonte capilar.
Superficies tales como cerámicas, mármoles, piedras naturales, pavimentos cementosos industriales pueden verse alterados por Keragrip Pulep; en tales casos, su uso solo se aconseja si sobre la superficie tratada se aplica un nuevo revestimiento.

# Modo de empleo

→ Preparación de los soportes de colocación
En general los soportes deben ser dimensionalmente estables, no deformables, sin fisuras y haber completado la retracción higrométrica de maduración; deben estar secos, sin remontes de humedad, libres de partes friables, inconsistentes, que espolvoreen o no perfectamente ancladas, como residuos de cemento, cal o adhesivos, que deberán ser totalmente eliminados. El tratamiento de las superficies de algunos tipos de material, tales como ceras, aceites, barnices y productos de mantenimiento para mármol y cerámica, los desencofrantes de hormigón, de deben eliminar totalmente mediante abrasión mecánica y/o limpieza radical con productos apropiados.

→ Preparación de las juntas
Los lados de las juntas por sellar deden estar perfectamente secos, limpios y sin grasa, polvo u óxido. Las partes friables o mal ancladas se deben retirar, así como limpiar cuidadosamente el óxido de los metales. En la realización de juntas a la vista, para obtener una línea de sellado limpia y evitar sombras, se aconseja cubrir los bordes con protección, realizada mediante cinta adhesiva totalmente pegada al sustrato.

→ Preparación
Producto listo para usar.

→ Aplicación
Soportes de colocación: humedecer un trapo con Keragrip Pulep y limpiar toda la pavimentación, dejando evaporarse el disolvente para permitir que el producto se extienda uniformemente sobre toda la superficie. Esperar al completo secado (30 minutos, en función de las condiciones ambientales y de las cantidades aplicadas) antes de la siguiente aplicación. En caso de pavimentos de cerámica, no verter Keragrip Pulep directamente para evitar humedecer las juntas, lo que generaría posteriores problemáticas de remonte de vapores.
Juntas: tras la correcta preparación de la junta, aplicar Keragrip Pulep con el pincel adecuado en una única pasada sobre el borde interior de la junta.

# Otras indicaciones

→ Keragrip Pulep puede ser utilizado como diluyente para EP21 según las indicaciones de la relativa ficha técnica.
→ No aplicar Keragrip Pulep subre bordes exteriores, dado que podría manchar la
→ superficie. La imprimación se aplica en capa fina: no excederse con el fin de evitar que el producto se filtre bajo la capa de protección y manche el sustrato.
→ Tras la aplicación de Keragrip Pulep proceder inmediatamente con los posteriores trabajos, en caso de tiempos de espera más largos volver a aplicar Keragrip Pulep.

# Certificaciones y marcados




** Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).*

# Especificación de proyecto

*La preparación de soportes de colocación lisos, compactos y no absorbentes, antes de la colocación de adhesivos reactivos, se realizará con promotor de adhesión monocomponente, tipo Keragrip Pulep de Kerakoll Spa. Aplicar con un paño de algodón. El rendimiento medio será ≈ 30 ml/m². El soporte deberá estar perfectamente limpio, seco y no presentar remontes de humedad.*

*El sellado elástico e impermeable de las juntas de dilatación-deformación se realizará previa aplicación de promotor de adhesión para sellantes, monocomponente, tipo Keragrip Pulep de Kerakoll Spa. El rendimiento orientativo es de 1 envase por ≈ 400 m (junta 20x10 mm).*

| **Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll** | |
|---|---|
| Aspecto | líquido transparente |
| Envase | botes 1 l / latas 10 l |
| Temperatura de uso | de +5 °C a +35 °C |
| Conservación | ≈ 12 meses desde la fecha de producción en envase original intacto |
| Advertencias | proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor |
| Tiempo de espera para la colocación | de 5 a 10 min. |
| Rendimiento | ≈ 30 ml/m² |

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.

**Tabla rendimientos**

**Metros de junta realizables con un envase de Keragrip Pulep de 1000 ml**

| Profundidad Ancho | 5 mm | 7 mm | 10 mm | 16 mm | 20 mm |
|---|---|---|---|---|---|
| 5 mm | ≈ 1250 m | ≈ 1040 m | ≈ 830 m | – | – |
| 7 mm | – | ≈ 890 m | ≈ 730 m | ≈ 540 m | – |
| 10 mm | – | – | ≈ 620 m | ≈ 480 m | ≈ 400 m |
| 12 mm | – | – | – | ≈ 440 m | ≈ 390 m |

Donde no se indican datos de rendimiento significa que no se respeta la relación A/P y por tanto la junta no es realizable

# Advertencias

→ atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
→ ventilar adecuadamente los espacios para favorecer el secado
→ en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
→ para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es

Kerakoll Quality System ISO 9001 CERTIFIED IT10/0326

La presente información está actualizada en enero de 2026, puede estar sujeta a modificaciones por parte de Kerakoll. Para posibles actualizaciones, consultar www.kerakoll.com.. KERAKOLL responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll Ibérica S.A.U.
Carretera de Alcora, km 10,450 12006
Castellón de la Plana - España

+34 964 25 15 00
info@kerakoll.es

www.kerakoll.com